

# 厦门力富电子有限公司 2022 年温室气体排放报告



# 目 录

第一章 引言 ..... 3

3.1 温室气体排放报告年份 ..... 8

3.2 企业组织边界识别 ..... 8

3.3 温室气体排放源和气体种类识别 ..... 10

3.4 数据报告层级选择 ..... 10

第四章 温室气体排放总量 ..... 11

第五章 活动水平数据及来源 ..... 12

第七章 2023 年节能减排的建议 ..... 15

第八章 真实性声明 ..... 16

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100



厦门力富电子有限公司目前主要生产新能源隔热垫和光学膜片，它们的生产过程中均不涉及废气排放。以新能源隔热垫的生产工艺为例，生产过程如下所示：

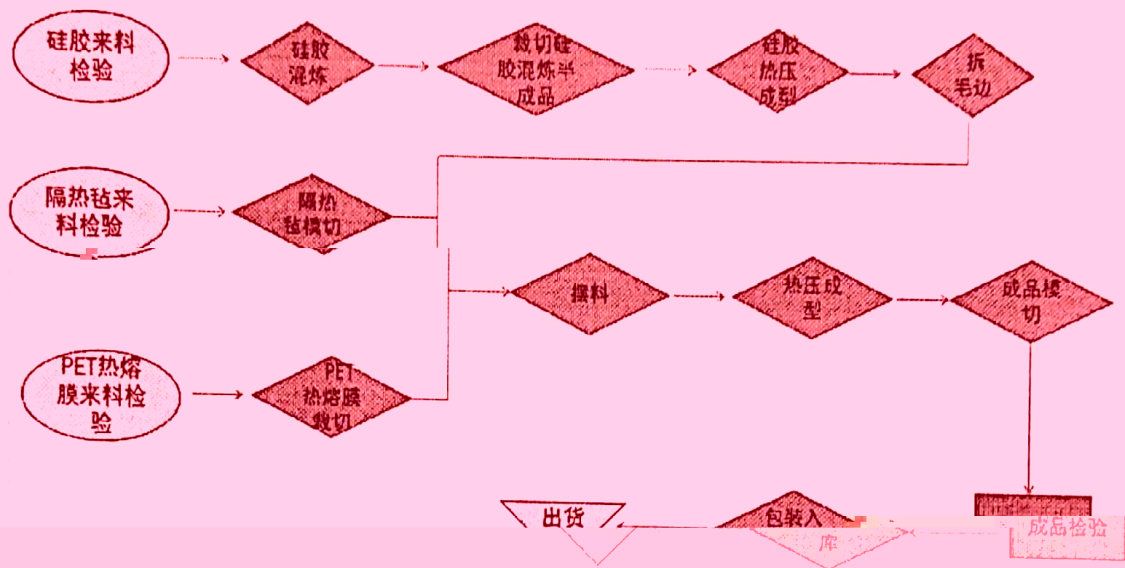


图 2-1 隔热垫生产工艺流程图

如图 2-1 所示，隔热垫生产工艺流程将从来料检验、加工过程、成品检验三个方面来进行介绍。

### 1、来料检验

来料检验分为硅胶来料检验、隔热毡来料检验和PET热熔膜来料检验三个部分。硅胶来料通过电子秤、厚度规格卡、万用材料测试仪、硬度计、色卡和卡尺等设备，以CNS117材料标准对其硬度、密度、拉伸强度、缩水率和颜色度进

厚度规测试仪器和皮尺，以 CATL 材料标准对其导热系数、密度、压缩后、

隔热温度、颜色和尺寸进行检验。PET 热熔膜来料通过厚度规、色卡和卡尺，以 CATL 材料标准对其外观，颜色，厚度和尺寸度进行检验。

## 2、加工过程

经过来料检验后，需对硅胶、隔热毡和 PET 热熔膜的来料进行进一步加工。硅胶来料检验后，对硅胶进行混炼，将硅胶泥原材，色稿，硫化剂，放进混两机搅拌 15 分钟，然后调整硅胶的厚度，用切刀分取所需要宽幅。接着裁切硅胶混炼半成品，将混炼完成的硅胶泥，放进硅胶裁切料机设定所需要的宽度进行所需要的宽度。然后将硅胶热压成型，将裁切好的硅胶泥放进油压机内，设定需要的温度，时间，压力，进行硫化成型。接着拆毛边，将硫化成型后的硅胶框进行拆外多余的手边。隔热毡来料检验后，对隔热毡原材进行模切，也就是说，将检验通过的隔热毡原材，放置与正确模具上。



### 第三章 温室气体排放报告范围

#### 3.1 温室气体排放报告年份

企业温室气体排放量计算以自然年度为统计期，在进行碳排放报告时应先确定报告年度。本报告涵盖了厦门力富电子有限公司 2022 年度温室气体排放情况。

由于《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》。因此参照该指南的要求，报告主体应统计企业生产设施

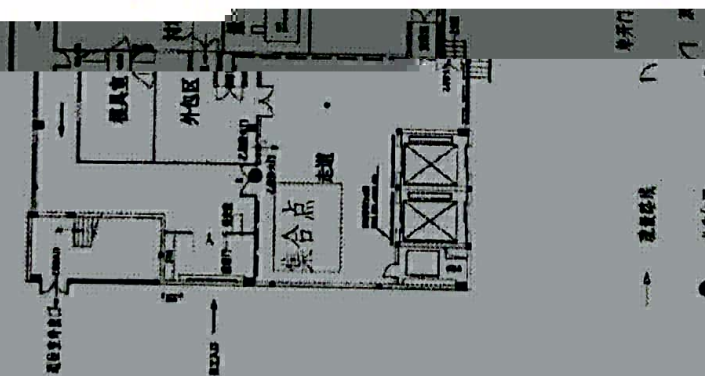
生产的所有生产场所和生产设施产生的温室气体排放，设施范围包括直接生产系统工艺装置、辅助生产系统和附属生产系统，其中辅助生产系





比例尺 1:1

图例



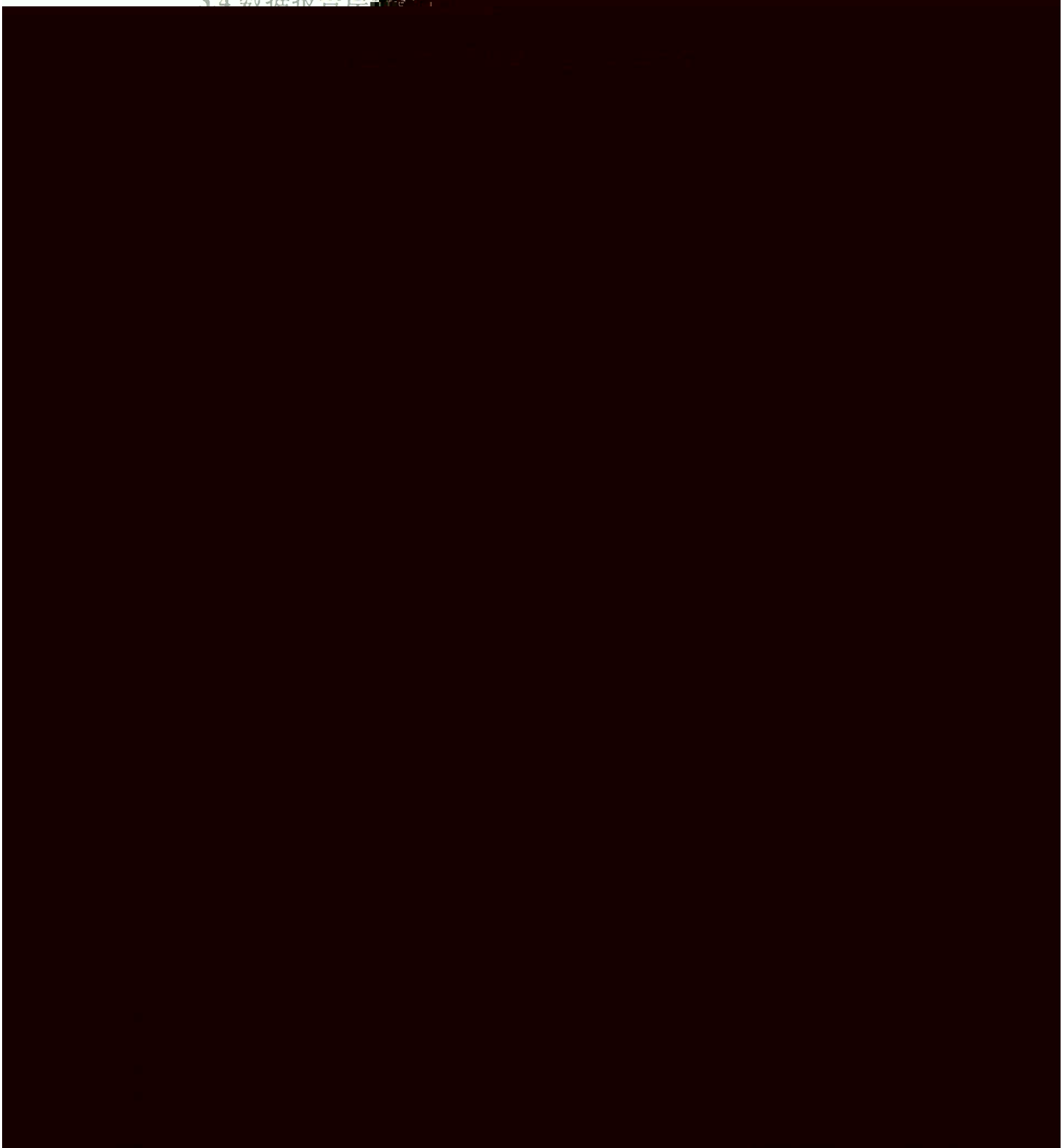
边界

图 3-1 厦门力富电子有限公司温室气体排放核算

### 3.3 温室气体排放源和气体种类识别

厦门力富电子有限公司的温室气体排放源主要为生产过程中的CO<sub>2</sub>排放。

#### 3.4 数据报告层级选择



## 第四章 温室气体排放总量

厦门力富电子有限公司 2022 年温室气体排放情况如表 4-1 所示，温室气体排放总量为 573.14 tCO<sub>2</sub>，全部来自净购入的电力隐含的二氧化碳排放量。

表 4-1 2022 年企业温室气体排放情况

排放类别	单位	温室气体排放量	占排放总量比例
净购入的电力引起的排放	tCO <sub>2</sub>	573.14	100%

## 第五章 活动水平数据及来源

厦门力富电子有限公司排放活动水平数据及来源如表 5-1 所示。2022 年企业净购入使用的电力为 972.17 MWh，净外购电量的活动水平数据以企业的电表记录的读数为准。

表 5-1 排放活动水平数据及来源

排放源	单位	活动数据	数据来源说明
2022 年净购入使用的电力	MWh	972.17	电表数据



故将外购电力间接排放二氧化碳  $E_{ind} = 972.17 \text{ MWh} \times 0.58955 \text{ tCO}_2/\text{MWh} = 573.14 \text{ tCO}_2$ 。由于力富电子所有温室气体排放来源均属于外购电，所以力富电子的总温室气体排放量为 573.14 tCO<sub>2</sub>。

## 第七音 2023 年节能减排工作建议

2023 年企业将继续深入贯彻《节能降耗节约用电制度》、《学习落实节约用电制度》、《检查用电制度落实情况》。

结合企业实际情况，企业在未来节能降耗工作中将以节能降耗为主线：

1、加强人员培训，提高技能和意识；加强力富电子节能培训、考核，确保与主要能源使用相关的人员的业务水平、节能意识，对新进人员、转岗员工严格考核；进行工艺改造时及时组织对相关管理、操作、维修人员的培训和考核。

2、通过改造生产线，减少停机时间及超高速运转扩大产能，有效减少单位产品能耗，提升产量产能，降低碳排放。直接经济效益 300 万元。

## 第八章 真实性声明

本报告真实、可靠。如报告中的信息与实际情况不符，报告主体愿承担相应的法律责任，并承担由此产生的一切后果。特此声明。